

## ANGEBOT

fabrikneue CNC Zykldrehmaschine mit Siemens 828D CNC-Steuerung mit SHOPTURN Funktion

---



Abb. Ähnlich KT Baureihe mit Sonderzubehör



## Haupteigenschaften

- ✓ **mittelschwere Drehmaschinenbaureihe** für kraftvolle Zerspanung bei hoher Genauigkeit mit neuester **Siemens 828 D inkl. ShopTurn mit manuellen Zyklen (Dialog-Programmierung)**
- ✓ **Steuerung mit 24 Monaten Gewährleistung**
- ✓ Leistungsstarke Produktionsmaschine mit breitem Einsatzspektrum
- ✓ Spindelstock von neuer kompakter Bauart. Stabil mit großflächigen Querrippen
- ✓ Das Bett ist für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten ausgelegt. Die **Bettführungen** gehärtet und geschliffen
- ✓ **Spindellagerung** von NSK oder SKF
- ✓ Extra große **Hochpräzisions-Kugelrollspindeln** für eine lang anhaltende Genauigkeit
- ✓ Kraftvoller **Spindelmotor** mit bis zu 15 kW, eine **Spindeldrehzahl** von bis zu 4000 U/min und ein **hohes Spindeldrehmoment** sorgen für die effektive Zerspanung
- ✓ Für **Werkstückgewichte** bis zu **2t**
- ✓ Servospindelmotor
- ✓ Stufenlose Spindeldrehzahl und hohes Drehmoment
- ✓ Absolutgeber in beiden Achsen (kein Referenzpunktfahren notwendig)
- ✓ Hohe Steifigkeit der Maschine und Genauigkeit der Bearbeitung
- ✓ Gehärtete und präzisionsgeschliffene Bettführungen mit TURCITE Gegenbeschichtung
- ✓ Doppelprismenführung des Hauptschlittens
- ✓ Gehärtete und präzisionsgeschliffene Hauptspindel, Zahnräder und Wellen
- ✓ Alle wichtigen Steuerelemente sind bedienerfreundlich auf dem verschiebbaren Steuerpult angeordnet
- ✓ Automatische Schmieranlage
- ✓ Umfangreiches optionales Zubehör für noch effizientere Bearbeitung wie 8/12 Werkzeugrevolver, Späneförderer (Kette), andere Steuerungsmodelle, C-Achse, extra große Spindelbohrung von bis zu 155mm etc.



## Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Spanien, sonst zur Zeit ca. **3 Monate** ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, 70% vor Verladung der Maschine, rein netto, jeweils gegen Bankbürgschaft
- Gewährleistung:** **12 Monate** ab Lieferdatum und **24 Monate** auf die CNC-Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die CNC-Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, RAL 9003 Signalweiß, RAL 9023 Perldunkelgrau

**Tech. Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung

**Gültigkeit:** 60 Tage nach Angebotsstellung

**freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten**



## Technische Hauptdaten

MODELL	KT 360	KT 450	KT 570	KT 620
<b>Kapazitäten in mm</b>				
Spitzenweite	750/1000	1000/1500/	1000/1500/ 2000/3000	1000/1500/ 2000/3000
Spitzenhöhe	180	225	285	310
Drehdurchmesser über Bett	360	450	570	620
Drehdurchmesser über dem Schlitten	190	260	360	410
Verfahrweg des Schlittens, quer	185	235	260	310
Verfahrweg des Schlittens, längs	600/840	930/1450	850/1450/1850/ 2850	850/1450/1850/ 2850
Bettbreite	250	300	350	350
<b>Spindelstock</b>				
Spindelstock Hauptspindelbohrung	42	65	80	105 (Opt. 155)
Hauptspindelnase / Camlock	A2 – 5 D1-5	A2 – 6 D1-6	A2 - 8 D1-8	A2 - 8 D1-8
Hauptspindel (MK)	4	4	5	5
Drehzahlbereich 1 (1/min)	0 - 4000	0 - 3000	0 - 2500	0 – 2500 (0 – 1000)
<b>Spindelmotor</b>				
Hauptmotor Fanuc (kw)	11	15	15	15
Hauptmotor Siemens (kw)	7	9	11	11
Hauptmotor Fagor (kw)	7,5	15	17	17
<b>Vorschub/Eilgang</b>				
Arbeitsvorschub X (mm / min)	0 – 12.000	0 – 12.000	0 – 12.000	0 – 12.000
Arbeitsvorschub Z (mm / min) mit FANUC/FAGOR	0 – 10.000	0 – 10.000	0 – 10.000	0 – 10.000
Arbeitsvorschub Z (mm / min) mit SIEMENS	0 – 7.000	0 – 7.000	0 – 7.000	0 – 7.000



MODELL	KT 360	KT 450	KT 570	KT 620
Eilgang X (m / min)	15	15	15	15
Eilgang Z (m / min) mit FANUC/FAGOR	12,5	12,5	12,5	12,5
Eilgang Z (m / min) mit SIEMENS	9	9	9	9
Z - Achse Kugelgewindedurchmesser (mm)	ø40/10	ø40/10	ø40/10	ø40/10
X - Achse Kugelgewindedurchmesser (mm)	ø20/5	ø20/5	ø20/5	ø20/5
<b>Reitstock</b>				
Reitstock Pinolendurchmesser	58	68	95	95
Reitstock Pinolenhub	180	200	220	220
Reitstock Morsekegel (MT)	4	4	5	5
<b>Werkzeugrevolver</b>				
Anzahl der Stationen	8	8	8	8
Werkzeugschaftgröße	20x20	25x25	25x25	25x25
Bohrstange	32	40	40	40
<b>Lünetten (Option)</b>				
Option: Feste Lünette Kapazität	10-125 110-200	10-140 140-250	10-180 180-350	10-180 180-400
Option: Mitlaufende Lünette Kapazität	10-80	10-90	10-130	10-130
<b>Abmessungen/Gewicht</b>				
Abmessungen (mm) Länge	2250 2520	2810 3325	2810 / 3325   3940 /4750	2810 / 3325   3940 /4750
Breite	1170	1270	1370 1450	1450   1700
Höhe	1820	1890	1930 2110	1930   2110
Gewicht (kg)	1200/1490	2230/2340	2250/2475/2970/ 3640	2300/2515/3010/ 3700
<b>Genauigkeit</b>				



MODELL	KT 360	KT 450	KT 570	KT 620
Genauigkeit	DIN 8605	DIN 8605	DIN 8605	DIN 8605
Positionsgenauigkeit	0.01	0.01	0.01	0.01
Wiederholbarkeit	0.01	0.01	0.01	0.01

**Weitere Spitzenweiten und Größen auf Anfrage**



## Standardzubehör

- ✓ Fanuc 0i-TF, Fagor 8055i/FL-TC oder Siemens 828D Steuerung
- ✓ Automatischer 8-fach Werkzeugwechsler mit 4 Stück Werkzeughalter
- ✓ Dynamische Solid- und Strichgrafik (Abhängig von Steuerung und Softwareversion)
- ✓ Profil Editor
- ✓ Maschinenfüße und –bett aus hochwertigem Gusseisen
- ✓ Elektronische Handräder für X und Z Achse
- ✓ Spindelstock ausgestattet mit Servomotor und direkt angetriebener Hauptspindel
- ✓ Manueller Reitstock
- ✓ Kühlmittelsystem
- ✓ Automatische Bettschmierung
- ✓ Reduzierhülse für Hauptspindel und feste Spitzen
- ✓ Spänewanne
- ✓ Arbeitsraumbelichtung
- ✓ Ampelleuchte auf Maschine
- ✓ Umhausung mit Schiebetüren
- ✓ Nivellierfüße
- ✓ Bedienungsanleitung in deutscher Sprache
- ✓ CE-Konformitätserklärung
- ✓ Für Anschluss 400V, 50Hz, 3 Phasen

**Bitte beachten Sie die Sonderkonfiguration von Lagermaschinen.**

Angebot CNC Drehmaschine KT

Mitglied im







## Sonderzubehör/-leistung (Investitionssumme auf Anfrage)

- Universal-3-Backenfutter Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 mm
- Universal-4-Backenfutter Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 mm
- 4-Planscheibe Ø 250, 300, 350, 400, 500, 600 & 800 mm
- Frontplatte Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 & 800 mm
- Flansch für Futter Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 & 800 mm
- Antriebsplatte für hydr. Futter Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 & 800 mm
- Hydraulisches Futter
- Feste Lünette
- Mitlaufende Lünette
- Mitlaufende Körnerspitze MT4, MT5, MT6
- Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver für SE-Modelle
- 12-fach Werkzeug-Revolver mit C-Achse für Modelle ST 225 und höher
- Anti Vibration Befestigungsfuß
- Teilefänger
- Werkzeughalter Axial / Radial
- Späneförderer für alle Modelle
- Fanuc Oi Mate-TD Steuerung
- Siemens 808/828 Steuerung
- Shop-Turn-Software mit 3D-Simulation (Siemens)
- Sinumerik 808D T Version Software (Siemens)
- Elektrischer Transformator
- AC-Panel Cooler
- 6 bar Kühlmittelsystem
- Empfohlene Ersatzteile
- Empfohlene elektrische Ersatzteile für Fanuc, Siemens & Fagor

## Weiteres Zubehör auf Anfrage

## Bilder









