

ANGEBOT

fabrikneue CNC Zykldrehmaschine mit FAGOR 8055 und C-Achse



Abb. Ähnlich KT Baureihe mit Sonderzubehör



Haupteigenschaften

- ✓ **mittelschwere Drehmaschinenbaureihe** für kraftvolle Zerspanung bei hoher Genauigkeit mit neuester **FAGOR 8055 mit manuellen Zyklen (Dialog-Programmierung)**
- ✓ **Steuerung mit 24 Monaten Gewährleistung**
- ✓ Leistungsstarke Produktionsmaschine mit breitem Einsatzspektrum
- ✓ Spindelstock von neuer kompakter Bauart. Stabil mit großflächigen Querrippen
- ✓ Das Bett ist für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten ausgelegt. Die **Bettführungen** gehärtet und geschliffen
- ✓ **Spindellagerung** von NSK oder SKF
- ✓ Extra große **Hochpräzisions-Kugelrollspindeln** für eine lang anhaltende Genauigkeit
- ✓ Kraftvoller **Spindelmotor** mit bis zu 17 kW, eine **Spindeldrehzahl** von bis zu 4000 U/min und ein **hohes Spindeldrehmoment** sorgen für die effektive Zerspanung
- ✓ Für **Werkstückgewichte** bis zu **2t**
- ✓ Servospindelmotor
- ✓ Stufenlose Spindeldrehzahl und hohes Drehmoment
- ✓ Absolutgeber in beiden Achsen (kein Referenzpunktfahren notwendig)
- ✓ Hohe Steifigkeit der Maschine und Genauigkeit der Bearbeitung
- ✓ Gehärtete und präzisionsgeschliffene Bettführungen mit TURCITE Gegenbeschichtung
- ✓ Doppelprismenführung des Hauptschlittens
- ✓ Gehärtete und präzisionsgeschliffene Hauptspindel, Zahnräder und Wellen
- ✓ Alle wichtigen Steuerelemente sind bedienerfreundlich auf dem verschiebbaren Steuerpult angeordnet
- ✓ Automatische Schmieranlage
- ✓ Umfangreiches optionales Zubehör für noch effizientere Bearbeitung wie 8/12 Werkzeugrevolver, Späneförderer (Kette), andere Steuerungsmodelle, C-Achse, extra große Spindelbohrung von bis zu 155mm etc.



Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Spanien, sonst zur Zeit ca. **3 Monate** ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, 70% vor Verladung der Maschine, rein netto, jeweils gegen Bankbürgschaft
- Gewährleistung:** **12 Monate** ab Lieferdatum und **24 Monate** auf die CNC-Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die CNC-Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, RAL 9003 Signalweiß, RAL 9023 Perldunkelgrau

Tech. Dokumentation: in deutscher Sprache mit der Lieferung

Gültigkeit: 60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten



Technische Hauptdaten

MODELL	KT 620
Kapazitäten in mm	
Spitzenweite	2000
Spitzenhöhe	310
Drehdurchmesser über Bett	620
Drehdurchmesser über dem Schlitten	410
Verfahrweg des Schlittens, quer	310
Verfahrweg des Schlittens, längs	1850
Bettbreite	350
Spindelstock	
Spindelstock Hauptspindelbohrung	105
Hauptspindelnase / Camlock	A2 - 8
Hauptspindel (MK)	5
Drehzahlbereich 1 (1/min)	0 – 2500
Servospindelmotor	
Hauptmotor Fagor (kw)	17
Vorschub/Eilgang	
Arbeitsvorschub X (mm / min)	0 – 12.000
Arbeitsvorschub Z (mm / min) mit FANUC/FAGOR	0 – 10.000
Eilgang X (m / min)	15
Eilgang Z (m / min) mit FANUC/FAGOR	12,5
Z - Achse Kugelgewindedurchmesser (mm)	ø40/10



MODELL	KT 620
X - Achse Kugelgewindedurchmesser (mm)	ø20/5
Reitstock	
Reitstock Pinolendurchmesser	95
Reitstock Pinolenhub	220
Reitstock Morsekegel (MT)	5
Werkzeugrevolver	
Anzahl der Stationen	8
Werkzeugschaftgröße	25x25
Bohrstange	40
Lünetten (Option)	
Option: Feste Lünette Kapazität	10-180 180-400
Option: Mitlaufende Lünette Kapazität	10-130
Abmessungen/Gewicht	
Abmessungen (mm) Länge	2810 / 3325 3940 / 4750
Breite	1450 1700
Höhe	1930 2110
Gewicht (kg)	2300/2515/3010/ 3700
Genauigkeit	
Genauigkeit	DIN 8605
Positionsgenauigkeit	0.01
Wiederholbarkeit	0.01

Weitere Spitzenweiten und Größen auf Anfrage



Standardzubehör

- ✓ Fagor 8055i Steuerung
- ✓ C-Achse
- ✓ Hydraulikaggregat
- ✓ Automatischer 8-fach Werkzeugwechsler mit 4 Stück Werkzeughalter
- ✓ Dynamische Solid- und Strichgrafik (Abhängig von Steuerung und Softwareversion)
- ✓ Profil Editor
- ✓ Maschinenfüße und –bett aus hochwertigem Gusseisen
- ✓ Elektronische Handräder für X und Z Achse
- ✓ Spindelstock ausgestattet mit Servomotor und direkt angetriebener Hauptspindel
- ✓ Manueller Reitstock
- ✓ Kühlmittelsystem
- ✓ Automatische Bettschmierung
- ✓ Reduzierhülse für Hauptspindel und feste Spitzen
- ✓ Spänewanne
- ✓ Arbeitsraumbelichtung
- ✓ Ampelleuchte auf Maschine
- ✓ Umhausung mit Schiebetüren
- ✓ Nivellierfüße
- ✓ Bedienungsanleitung in deutscher Sprache
- ✓ CE-Konformitätserklärung
- ✓ Für Anschluss 400V, 50Hz, 3 Phasen

Bitte beachten Sie die Sonderkonfiguration von Lagermaschinen.



Sonderzubehör/-leistung (Investitionssumme auf Anfrage)

- Universal-3-Backenfutter Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 mm
- Universal-4-Backenfutter Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 mm
- 4-Planscheibe Ø 250, 300, 350, 400, 500, 600 & 800 mm
- Frontplatte Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 & 800 mm
- Flansch für Futter Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 & 800 mm
- Antriebsplatte für hydr. Futter Ø 160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600 & 800 mm
- Hydraulisches Futter
- Feste Lünette
- Mitlaufende Lünette
- Mitlaufende Körnerspitze MT4, MT5, MT6
- Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver für SE-Modelle
- 12-fach Werkzeug-Revolver mit C-Achse für Modelle ST 225 und höher
- Anti Vibration Befestigungsfuß
- Teilefänger
- Werkzeughalter Axial / Radial
- Späneförderer für alle Modelle
- Fanuc Oi Mate-TD Steuerung
- Siemens 808/828 Steuerung
- Shop-Turn-Software mit 3D-Simulation (Siemens)
- Sinumerik 808D T Version Software (Siemens)
- Elektrischer Transformator
- AC-Panel Cooler
- 6 bar Kühlmittelsystem
- Empfohlene Ersatzteile
- Empfohlene elektrische Ersatzteile für Fanuc, Siemens & Fagor

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Bilder



