

Angebot

fabrikneue Flachbett-CNC Zyklendrehmaschinen der Baureihe ZDM ¹



Abbildung ZDM 660

Haupteigenschaften

- ✓ **Hohe Spindel-Drehzahl und hohes Spindel-Drehmoment**
- ✓ **Große Spindelbohrung**
- ✓ **Kraftvoller Antrieb durch leistungsstarke Motoren und automatischer Getriebestufen für effiziente Bearbeitung**
- ✓ **Bedienerfreundliche und einfache CNC-Steuerung von Siemens**
- ✓ **Mehrfachwerkzeugrevolver für hohen Automatisierungsgrad**
- ✓ **Induktionsgehärtete Führungsbahnen (HRC 50) und Turcite-B Beschichtungen reduziert Reibung und erhöht die Lebensdauer**
- ✓ **Verfahrbares und ergonomisch geformtes Bedienpult für optimales Handling**
- ✓ **Automatische Zentralschmierung**
- ✓ **2 elektronische Handräder für einfach manuelle Bedienung und Positionierung**
- ✓ **Neueste Maschinenkonstruktion und - design**
- ✓ **CE-Zertifikat des TÜV Rheinland**

¹ Weitere Steuerungen auf Anfrage

Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetz. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 4 - 5 Monate ab Auftragseingang
- Zahlung:** 1/3 Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, 2/3 vor Verladung der Maschine, jeweils netto ohne Abzug
- Gewährleistung:** **12** Monate ab Lieferdatum und **24** Monate auf die Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau
- technische Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Gültigkeit:** 60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten

Technische Hauptdaten

	ZDM 300i	ZDM 360	ZDM 360i
Drehdurchmesser über Bett (mm)	300	360	
Bettbreite (mm)	205	300	
Max. Länge des Werkstücks (mm)	600	750/1000	
Max. Umlaufdurchmesser über Querschlitzen (mm)	145	180	
X-Achsen Verfahrweg (mm)	190	205	
Z-Achsen Verfahrweg (mm)	550	620/870	
Spindelaufnahme	A2-5	A2-6/D6	A2-5
Futtergröße (mm)	165	200	165
Konus der Spindel Nase	MK5	MK6	MK5
Spindelbohrung (mm)	40	52	40
Spindeldrehzahl (U/min)	40-4000	20-650 75-2500	200-3500
Getriebestufen	stufenlos	2-stufen	stufenlos
Frequenz geregelter Drehstrommotor (kW)	4.0	5.5	
Eilgang X/Z (m/min)	4/5		
Wiederholgenauigkeit des Werkzeugwechslers (mm)	0.008		
Werkzeugwechselzeit mit 4-fach Werkzeugrevolver (s)	2.1	2.4	
Werkzeugwechselzeit mit 6-fach Werkzeugrevolver (s)	3.0		
Reitstockpinolendurchmesser (mm)	42	63	
Reitstockpinolenhub (mm)	110	130	
Reitstockpinolenaufnahme (MK)	MK3	MK4	
Netto-Gewicht (kg)	1000	1800/1950	
Maschinengröße LxBxH (mm)	1790x1520x1450	2300 / 2550x1480x1520	

Technische Hauptdaten

	ZDM 400	ZDM 400i	ZDM 500i	ZDM 500
Drehdurchmesser über Bett (mm)	400		500	
Bettbreite (mm)	300		400	
Max. Länge des Werkstücks (mm)	750/1000			750/1000/ 1500/2000
Max. Umlaufdurchmesser über Querschlitzen (mm)	200		280	
X-Achsen Verfahrweg (mm)	225		280	
Z-Achsen Verfahrweg (mm)	620/870		680/930/1430/1930 ²	
Spindelaufnahme	A2-6/D6	A2-5	A2-8	D8
Futtergröße (mm)	200	165	250	
Konus der Spindel Nase	MK6	MK5	1:20	
Spindelbohrung (mm)	52	40	82	
Spindeldrehzahl (U/min)	20-650 75-2500	200-3500	30-3000 ³	7-135/30-550/ 110-2200
Getriebestufen	2-stufen	stufenlos	stufenlos	3-stufen
Frequenz geregelter Drehstrommotor (kW)	5.5		11/15	7.5
Eilgang X/Z (m/min)	4/5		4/8	
Wiederholgenauigkeit des Werkzeugwechslers (mm)	0.008			
Werkzeugwechselzeit mit 4-fach Werkzeugrevolver (s)	2.4			
Werkzeugwechselzeit mit 6-fach Werkzeugrevolver (s)	3.0			
Reitstockpinolendurchmesser (mm)	63		75	
Reitstockpinolenhub (mm)	130		150	
Reitstockpinolenaufnahme (MK)	4		5	
Netto-Gewicht (kg)	1800/1950		2550/2600/2700/2800	
Maschinengröße LxBxH (mm)	2300x1480x1520 2550x1480x1520		2580 / 2830 / 3330 / 3830 x1750x1620	

² 1430/1930 nur bei ZDM 500
³ Elektromotor

Standardzubehör

- ✓ 1 Stück CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPTURN mit 2 Stück elektronischen Handrädern sowie 2 Jahre Gewährleistung auf die Steuerung
- ✓ 1 Stück automatischer, elektrischer 4-fach Werkzeugrevolver
- ✓ Automatisch schaltendes Getriebe
- ✓ 1 Stück schwenkbares Bedienelement
- ✓ 1 Stück Dreibackenfutter Ø 165mm (Model ZDM 360i, 400i)
- ✓ 1 Stück Dreibackenfutter Ø 200mm (Model ZDM 360, 400)
- ✓ 1 Stück Dreibackenfutter Ø 250mm (Model ZDM 500, 500i)
- ✓ 1 Stück Kühlmittel tank
- ✓ 1 Stück Türverriegelung
- ✓ 1 Stück Bedienwerkzeug und Handbuch
- ✓ 1 Stück Verriegelter Futterschutz
- ✓ 1 Stück Halogenleuchte
- ✓ 1 Stück Automatisches Kühl- Schmiersystem
- ✓ Europäische Elektrik
- ✓ CE-Ausführung
- ✓ Technische Dokumentation in deutscher Sprache
- ✓ Metrisch, 400V, 50Hz, 3 Phasen

Sonderzubehör/-leistung

Model	Sonderzubehör/-leistung
ZDM 360 ZDM 400 ZDM 400i	Mitnehmerscheibe Ø 220mm
	Aufstellelemente
	3-Backen-Drehfutter, Guss, DIN 55029 von BISON mit Ø 200mm, inkl. 1 Satz harte Aufsatzbacken, 1 Satz harte Grundbacken, 1 Schlüssel
	3-Backen-Drehfutter, Guss, DIN 55029 von BISON mit Ø 250mm, inkl. 1 Satz harte Aufsatzbacken, 1 Satz harte Grundbacken, 1 Schlüssel
	Hydraulisches Dreibackenfutter Ø 200mm
	Hydraulisches Dreibackenhohlspannfutter Ø 200mm
	Hydraulisches Aggregat ⁴
	Hydraulischer Reitstock
	6-fach Scheibenrevolver montiert ab Werk
	Futter mit Druckluft
	Reitstock mit Druckluft
	Frequenzumformer von Mitsubishi
	Servo-Spindelmotor und Servo-Spindel-Verstärker Paket
ZDM 500 ZDM 500i	Mitnehmerscheibe Ø 250mm
	Mitlaufende Körnerspitze MK5
	3-Backen-Drehfutter, Guss, DIN 55029 von BISON mit Ø 315mm, inkl. 1 Satz harte Aufsatzbacken, 1 Satz harte Grundbacken, 1 Schlüssel
	3-Backen-Drehfutter, Guss, DIN 55029 von BISON mit Ø 400mm, inkl. 1 Satz harte Aufsatzbacken, 1 Satz harte Grundbacken, 1 Schlüssel
	Feststehende Lünette Ø 30-200mm
	Mitlaufende Lünette Ø 20-100mm
	Aufstellelemente
	Hydraulisches Dreibackenfutter Ø 250mm

⁴ Erforderlich bei der Verwendung eines hydr. Spannfutters

Model	Sonderzubehör/-leistung
	Hydraulisches Dreibackenhohlspannfutter Ø 250mm
	Hydraulisches Aggregat ³
	Hydraulischer Reitstock
	6-fach Scheibenrevolver montiert ab Werk
	Futter mit Druckluft
	Reitstock mit Druckluft
	Frequenzumformer von Mitsubishi ⁵
	Servo-Spindelmotor und Servo-Spindel-Verstärker Paket
Alle Maschinen	Weitere 12 Monate Steuerungsgewährleistung nach Ablauf der 24 Monate Steuerungsgewährleistung (nur Fanuc, ohne AC-Motoren), verlängerbar auf bis zu 5 Jahre
	Weitere 12 Monate Steuerungsgewährleistung nach Ablauf der 24 Monate Steuerungsgewährleistung (nur Fanuc, mit AC-Motoren), verlängerbar auf bis zu 5 Jahre
	Steuerungsschulung pro Tag zzgl. Anfahrt/Spesen
	Lieferung frei Haus ab Lager Stockstadt/R., bis max. 200 km Entfernung, inkl. Inbetriebnahme/Einweisung des Bedienpersonals und betriebsfertiger Übergabe der Maschine ⁶

⁵ Nicht für CKE 500i

⁶ Bitte beachten Sie: das Abladen und der innerbetriebliche Transport der Maschine zum Stellplatz ist nicht in dem Preis enthalten. Der elektrische als auch der pneumatische Anschluss der Maschine muss in Eigenleistung durch den Kunden erfolgen. Preis bezieht sich auf das kleinste Modell und kann bei größeren Modellen abweichen.