

ANGEBOT

freibleibend, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten bieten wir an:

**1 Stück gebrauchte Rundschleifmaschine TOS, Modell BUT 63 x 2.000,
Baujahr 1974**

In metrischer Standardausführung für den Anschluß an 380 V, 50 Hz, 3-Phasen

Technische Daten gemäß beigefügter Spezifikation.

Preisstellung:	ab Lager Stockstadt, frei Verladen LKW
Lieferzeit:	sofort ab Lager, Zwischenverkauf ausdrücklich vorbehalten
Zahlung:	netto vor Verladung
Garantie:	keine
Farbanstrich:	wie vorhanden, grün
technische Dokumentation:	wie vorhanden in deutscher Sprache. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass wir nicht Hersteller der Maschine sind. Wir können daher keine Gewährleistung für die Vollständigkeit und Richtigkeit übernehmen. Dies bezieht sich auch auf eventuelle vorgenommene Änderungen an der Maschine durch den Vorbesitzer.

Technische Daten

gebrauchte Rundschleifmaschine Fabrikat TOS, Modell BUT 63 x 2.000

Umlaufdurchmesser	mm	630
Spitzenweite	mm	2000
Schleifscheibe (Durchmesser x Breite x Bohrung)	mm	750 x 100 x 305
Schleifscheibendurchmesser nach Abnutzung	mm	610
Umlaufdurchmesser im offenen Setzstock	mm	250
Umlaufdurchmesser im geschlossenen Setzstock	mm	350
Kegel in der Werkstückspindel	Morse	6
Kegel in der Reitstockpinole	Morse	6
Durchmesser des Spannftitters	etwa mm	315
Bohrung in der Hülse für die Innenschleifspindel	mm	100
Werkstückspindelstock (zur Schleifscheibe) schwenkbar um		90°
Schleifspindelstock schwenkbar um		± 30°
Tisch beidseitig schwenkbar um		6° (1:5)
größte Breite einer Schleifscheibe Ø 750 mm	mm	150
größte Breite einer Schleifscheibe Ø 800 mm	mm	125
größte Breite eines mehrteiligen Scheibensatzes Ø 800 mm	mm	300
größte Summe der einzelnen Scheibenbreiten eines mehrteiligen Scheibensatzes	mm	200
größtes Gewicht des in Setzstöcken auf- genommenen Werkstücks	kg	2000
kleinster Werkstückdurchmesser beim Abrichten vom Reitstock	mm	65
kleinster Durchmesser einer Schleifscheibe Ø 600 mm nach Abnutzung	mm	430
kleinster Werkstückdurchmesser beim Schleifen mit abgenutzter Schleifscheibe Ø 430 mm	mm	112
größte Tischlängsbewegung	mm	2.350
kleinste Tischlängsbewegung	mm	5

Tischgeschwindigkeit stufenlos regelbar	m/min	0,05 - 5
größte Tischgeschwindigkeit (Eilvorschub)	m/min	8
Querbewegung des Schleifspindelstockes	mm	420
hydraulische Eilverstellung des Schleifspindelstockes	mm	80
Schleifspindelstockgeschwindigkeit bei motorischer Verstellung	mm/min	200
selbsttätige Zustellung des Schleifspindelstockes in den Tischumkehrungen	mm/Ø	0,01 - 0,10
Querbewegung des Schleifspindelstockes bei selbsttätiger Zustellung	mm/Ø	3
Stufen der Schleifscheibendrehzahlen		3
Drehzahlen der Werkstückspindel 1. Reihe	U/min	9, 13, 19, 28, 36, 57
2. Reihe	U/min	26, 34, 52, 77, 101, 156
Förderleistung der Druckpumpe	Liter/min	90/60
Leistung des Werkstückspindelstockmotors	kW	3,0
Leistung des Schleifspindelstockmotors	kW	22
Leistung des Motors der Innenschleifeinrichtung	kW	3
Leistung des Ölpumpenmotors	kW	§/4
Leistung des Pumpenmotors zur Schmierung des Schleifspindelstockes	kW	0,11
Leistung des Pumpenmotors für die Kühlmittel-einrichtung	kW	0,19
Leistung des Motors für die Schleifspindelstockverstellung	kW	0,37
Leistung des Magnetfiltermotors	kW	0,18
Leistung des Schmierpumpenmotors	kW	0,11
Gesamthöhe der Maschine	mm	1.870
Gesamtbreite der Maschine	mm	3.100
Gesamtlänge der Maschine	mm	7.800
Gesamtgewicht der Maschine mit Normalzubehör	kg	13.300