Mitglied im

Angebot

fabrikneue vertikale CNC-Bearbeitungszentren (3-5 Achsen) der Baureihe VB/VL mit CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPMILL [1]

Abb. VL-700

[1] Auch mit FANUC oder Heidenhain lieferbar, Preis auf Anfrage

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Hauptmerkmale

fabrikneue vertikale CNC-Bearbeitungszentren (3-5 Achsen) der Baureihe VB/VL mit CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPMILL

- ✓ Maschinenbett, Ständer, Tisch und weitere Hauptkomponenten aus hochwertigem Guss (F-300) sorgen für höchste Stabilität und Steifigkeit
- ✓ spannungsfreie Hochpräzisions-Kugelrollspindel (SPINTECH; Taiwan) mit Doppelmutter, Genauigkeitsklasse C3, in allen 3 Achsen mit Direktantrieb über Servomotor, um eine fehlerfreie Positionierung und effektiven Vorschub zu garantieren
- ✓ VL-Baureihe ist mit Linearführungen von REXROTH oder THK, Japan, ausgestattet
- ✓ neueste CNC-Steuerungen, Achsantriebe und Hauptspindelmotor von Siemens oder Fanuc inkl. 24 Monate Gewährleistung
- ✓ Werkzeugwechslerfunktionen mechanisch oder pneumatisch, Werkzeugwechsel über Druckluft
- ✓ Neueste Maschinenkonstruktion und – design
- ✓ 4. und 5. Achse über CNC-angetriebenen Rundtisch realisierbar
- ✓ Ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis
- ✓ CE-Zertifikat vom TÜV Rheinland

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Angebot

fabrikneue vertikale CNC-Bearbeitungszentren (3-5 Achsen) der Baureihe VB/VL mit CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPMILL

Modellreihe VL-700, Tischgröße 800x420mm	EUR	ab 69.500,00
Modellreihe VL-900, Tischgröße 1050x600mm	EUR	
Modellreihe VL-1100, Tischgröße 1250x600mm	EUR	
Modellreihe VB-1000, Tischgröße 1120x600mm	EUR	
Modellreihe VB-1200, Tischgröße 1300x600mm	EUR	
Modellreihe VB-1600, Tischgröße 1800x800mm	EUR	

Modellreihe VL: X/YZ-Achsen mit Linearführungen von THK oder Rexroth

Modellreihe VB: X/Y/Z-Achsen mit Flachführungen

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Preisstellung

fabrikneue vertikale CNC-Bearbeitungszentren (3-5 Achsen) der Baureihe VB/VL mit CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPMILL

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

Preisstellung:	die Preise verstehen sich zzgl. der gesetzl. MwSt., ab unserem Lager Stockstadt, frei Verladen LKW
Lieferzeit:	je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 4 - 5 Monate ab Auftragseingang
Zahlung:	1/3 Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung 2/3 vor Verladung der Maschine, jeweils netto gegen Bankbürgschaft
Gewährleistung:	**12** Monate Teilegewährleistung ab Lieferdatum und **24** Monate auf die Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
Farbanstrich:	wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
technische Dokumentation:	in deutscher Sprache mit der Lieferung
Gültigkeit :	60 Tage nach Angebotsstellung

---

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Technische Hauptdaten für VL-Serie

		VL-700	VL-900	VL-1100
Tischgröße (L x B)	mm	800x420	1050x600	1250x600
T-Nuten (Anzahl/ Größe/Abstand)	b/t slots	5×14×80	5×18×100	
Tischbelastung max.	kg	500	900	1000
Abstand Spindelmitte / Ständer	mm	460	630	
Abstand Spindelmitte / Tisch	mm	100-600	125-725	
Tischverfahrwege X/Y/Z	mm	700/420/500	900/600/600	1100/600/600
Führungsbahn X/Y/Z	Art	Linear		
Eilgang Y/X/Z	m/min	36/36/30	30/24/10	
Fräsvorschub	mm/min	1-10000		
Spindeldrehmoment	Nm	47,7		
Spindelmotor	kw	7,5/11		
Spindelgeschwindigkeit	U/min.	8000 (10000/12000/15000 opt)		
Werkzeugwechsler (Kapazität)		16 (20/24 opt)		
Positioniergenauigkeit	mm	±0,005		
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,003		
Werkzeugaufnahme	BT	40		
Werkzeuggewicht max.	kg	8		
Werkzeugdurchmesser/ -länge	mm	80/130		
Abmessungen L x B x H	mm	3030x2100x2500	4000x2570x2720	4000x2580x2750
Nettogewicht	kg	4500	6500	6800

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Technische Hauptdaten für VB-Serie

		VB-1000	VB-1200	VB-1600
Tischgröße (L x B)	mm	1120x600	1300x600	1800x800
T-Nuten (Anzahl/ Größe/Abstand)	b/t slots	5x18x125		7x18x115
Tischbelastung max.	kg	1000	1200	1600
Abstand Spindelmitte / Ständer	mm	630		840
Abstand Spindelmitte / Tisch	mm	125-725	130-730	200-1000
Tischverfahrwege X/Y/Z	mm	1000/600/600	1200/600/600	1600/800/800
Führungsbahn X/Y/Z	Art	Flachführungen		
Eilgang Y/X/Z	m/min	20/18/10	18/15/8	15/12/8
Fräsvorschub	mm/min	1-10000	1-8000	1-8000
Drehmoment des Antriebs X/Y/Z	Nm	12/12/12	22/22/22	
Spindelmotor	kw	7.5/11	11/15	
Spindeldrehzahlen	U/min.	8000	6000	
Werkzeugwechsler (Kapazität/Typ)		20/Tellerwechsler 24/Doppelarmwech.		24/32
Positioniergenauigkeit	mm	±0,005		±0,008
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,003		
Abmessungen L x B x H	mm	4000x2570x2720	4180x2580x2850	5380x3400x3330
Nettogewicht	kg	6800	7200	16000

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Standardzubehör

für vertikale CNC-Bearbeitungszentren der VB/VL-Serie im Grundpreis enthalten:

- ✓ CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPMILL inkl. 2 Jahre Gewährleistung
- ✓ 1 Stück Kühlmitteleinrichtung
- ✓ 1 Stück automatischer 20-facher Werkzeugwechsler (Model VL-700), Typ „ARM TYPE ATC“
- ✓ 1 Stück automatischer 24-facher Werkzeugwechsler (Model VL-900, VL-1100, VB-1000, VB-1200, VB-1600), Typ „ARM TYPE ATC“
- ✓ 1 Stück Maschinen-Halogenlampe
- ✓ 1 Stück Alarm-/ Kontrolllampe
- ✓ Gewindebohren ohne Ausgleich (Rigid Tapping)
- ✓ 1 Satz Werkzeuge
- ✓ 1 Stück Späneförder
- ✓ 1 Stück Wasser-/Druckluftpistole
- ✓ 1 Satz Verankerungsbolzen und Ausgleichselemente
- ✓ 1 Stück Wärmetauscher für den Schaltschrank
- ✓ 1 Stück automatisches Schmiersystem
- ✓ komplette Umhausung
- ✓ automatische „Power-off“-Funktion
- ✓ Spindelgeschwindigkeit von 8000 U/min (Model VL-700, VL-900, VL-1100, VB-1000)
- ✓ Spindelgeschwindigkeit von 6000 U/min (Model VB-1200, VB-1600)
- ✓ Linearführung (VL-Serie) von THK od. Rexroth
- ✓ 1 Satz Bedienungsanleitung mit Ersatzeilliste in deutscher Sprache
- ✓ 400V, 50Hz, 3 phases
- ✓ CE-Ausführung inkl. CE-Konformitätserklärung

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Sonderzubehör/-leistung VL/VB-Serie (in EUR)

Optionales Zubehör
Späneförder (Kette)
CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC 620
CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC 530
16-fach Werkzeugwechsler „Drum type“
24-fach Werkzeugwechsler „Arm type“
32 facher Werkzeugwechsler („Chain type)
Riemenantrieb mit 10.000 U/min
Direktantrieb mit 12.000 U/min
Spindelkühlung
Getriebe von ZF
Spindel mit integriertem Getriebe
Kühlung durch die Spindel
Linear encoder (FAGOR)
Werkzeugvermessung
Werkstückmessvorrichtung von Renishaw
Werkzeugvermessung (Infrarot) von Renishaw
Werkstückmessvorrichtung (Infrarot) von Renishaw
CNC-gesteuerter Rundtisch (4.Achse) mit 255mm Durchm.
Lieferung frei Haus ab Lager Stockstadt/R. inkl. Inbetriebnahme/ Einweisung des Bedienpersonals und betriebsfertiger Übergabe der Maschine[2]

[2] Bitte beachten Sie: das Abladen und der innerbetriebliche Transport der Maschine zum Stellplatz ist nicht in dem Preis enthalten. Der elektrische als auch der pneumatische Anschluss der Maschine muss in Eigenleistung durch den Kunden erfolgen.

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de