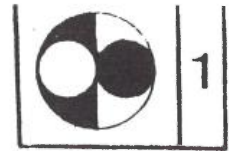


Technische Daten

Abb. 1/1, 1/2, 1/3, 1/4

Ausmass der Aufspannfläche festen Winkeltisches			
Breite x Länge	mm	630 x 1120	
Spann-Nuten - Anzahl		9	
Breite x Abstand	mm	14 H7 x 63	
Längsbewegung des Tisches	mm	800	
Querbewegung des Spindelstockes	mm	630	
Senkrechtbewegung des Tisches	mm	500	
Schwenkung des Vertikalfräskopfes von der senkrechten Achse		$\pm 90^\circ$	
Nennausmass des Kegelhohlraumes in den Spindeln H und V - ČSN 22 0430		ISO 40	
Spindeldurchmesser im Vorderlager	mm	60	
Ausschieben der Pinole mit der Spindel V	mm	100	
Drehzahlbereich der Spindel H,V - stufenlos + 4-stufiges Getriebe			
Getriebekasten - normaler Bereich	min ⁻¹	20 - 4000	
erhöhter Bereich /andere Ausführung/	min ⁻¹	20 - 6000	
Arbeitsbereich der Vorschübe - stufenlos	mm.min ⁻¹	1 - 5000	
Länge-, Quereilgang	m.min ⁻¹	7,5	
Senkrechteilgang	m.min ⁻¹	6,0	
Leistung des Regelantriebes für den Spindelantrieb - bei S 1	kW	9,7	
bei S 3 - 60%	kW	12,5	
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	630	
Nenn Drehmoment der Servoantriebe für die Länge-, Quer-/Senkrechtvorschübe /Dauervorschub/	Nm	10/35	
Max. zulässige Vorschubkräfte in den Achsen X, Y, Z	Nm	12000	
Max. Werkstückmasse	kg	800	
Gesamt-Leistungsaufnahme cca	kVA	25	
Hauptabmessungen der Maschine mit Halbkabinen- Schutzabdeckung + untere Druckknopf- tafel : Länge	mm	4100	
Breite	mm	3570	
Raumbedarf der Maschine	m ²	cca 15	
Masse der Maschine	kg	5000	



Übersicht der Normalausführung der Maschine

- Maschine in der metrischen Ausführung
- Spindelstock mit vertikalem Fräskopf, mit Pinolenausschub von Hand - 100 mm
- abklappbare Einrichtung
- Spindeln H und V mit kegeligem Spindelhohlraum ISO 40, ČSN 22 0430
- hydraulisch-mechanische Werkzeugspannung
- stufenlose Spindeldrehzahlschaltung in der Kombination mit 4-stufigem Getriebekasten und automatischer Schaltung
- normale Spindeldrehzahlreihe 20 - 4000 min⁻¹
- gehärtete Führungsbahnen, Gegenflächen mit dem Kunststoff belegt
- automatische Schmierung der Führungsbahnen, Kugelumlaufspindeln und Kugelumlaufmuttern mit zentralem Schmieraggregat mit Zeitsteuerung und Lichtanzeige
- Vorschub-Kugelumlaufspindeln und -muttern
- Vorschubantrieb mit Gleichstrommotoren über Übersetzungen von Zahnriemen mit Sicherheitskupplungen
- fester Winkeltisch
- Halbkabinen-Schutzabdeckung
- Aufnahme des Betätigungspaneels an der Fundamentplatte
- Standardanstrichfarbe
- elektrische Ausrüstung für 380 V / 50 Hz
- Steuerungssystem Nuris 730 F / 731 F/ oder TNC 355 / TNC 407/
- lineare inkrementale Wegmessung
- Normalzubehör